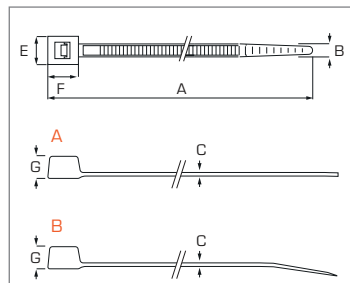




Erkennbare Kabelbinder für Lebensmittel- und Pharmaindustrie



FARBEN

● Blau

MATERIALIEN

Material: Polyamid 6.6 Polyamid 6.6 mit Eisenoxidzusätzen zur Erkennung durch Metalldetektoren oder Röntgensysteme **Halogenfrei**

Material-Entflammbarkeitsklasse:
UL 94-HB

Hervorragende Beständigkeit gegen: Aromatische Lösungsmittel, Öle, Fette und Derivate

Gute Beständigkeit gegen: Basen

Eingeschränkte Beständigkeit gegen: Säuren

Nicht beständig gegen:

Phenole und chlorierte Lösungsmittel

ANWENDUNG

Installationstemperatur:

-5°C ÷ 60°C

Betriebstemperatur:

-40°C ÷ 85°C

PRODUKTKONFORMITÄT:

CE-Kennzeichnung: Unsere Produkte entsprechen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/ EU und die Kabelbinder sind gemäß CEI EN IEC 62275 „Kabelmanagementsystem – Kabelbinder für Elektroinstallationen“ getestet. **Typ 1**

REACH: Die zur Herstellung der Kabelbinder verwendeten Materialien entsprechen 1907/2006/ CE (REACH)

Technische Daten

CODE	Typ	NOMINELLE ABMESSUNGEN						BÜNDELDURCHMESSER	
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
Blau		A	B	C	E	F	G	ø min	ø max
5203CDT	B	98	2,5	1	4,7	4,7	3,8	1	21
5209CDT	A	140	3,5	1,2	6,1	6,7	4,5	2	32
5214CDT	A	200	3,5	1,2	6,1	6,7	4,5	2	50
5215CDT	A	200	4,5	1,3	7,8	7	5,4	3	50
5217DT	A	290	4,5	1,5	7,6	7	5,1	3,5	78
5219DT	A	360	4,5	1,5	7,6	7	5,1	3,5	100
5227DT	A	365	7,5	1,7	12,6	10,9	7,3	8	100

Mechanische Eigenschaften und Verpackung

CODE	MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN Newton (N) Zugfestigkeit**	VERPACKUNG	
		(Stk.) Beutel	(Stk.) Box
Blau			
5203CDT	80	100	15.000
5209CDT	180	100	7.000
5214CDT	180	100	7.000
5215CDT	220	100	4.000
5217DT	220	100	3.500
5219DT	220	100	3.000
5227DT	540	100	1.500

** Bitte berücksichtigen Sie einen geeigneten Sicherheitsfaktor von mindestens 2



EXKLUSIVER VERTRIEBSPARTNER

Max Walk & Willy Lehmann GmbH
Rugenbarg 43 - 22848 Norderstedt

eMail: info@walklehmann.de
Tel.: +49 (0) 40 52 30 40