

DETEKTIERBARE KABELBINDER



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Detektierbare Kabelbinder für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Die Zugabe eines Eisenoxid-Zusatzes in das Polyamidmaterial ermöglicht die Erkennung von Kabelbindern oder kleinen Abschnitten durch Metalldetektoren oder Röntgeninspektionssysteme
- Die blaue Farbe ermöglicht eine einfache visuelle Inspektion und Erkennung
- Der Einsatz von detektierbaren Kabelbindern bei der Anlageninstallation, Maschinenverkabelung und Wartung ermöglicht es der Agro-Lebensmittel- und Pharmaindustrie, die Prinzipien der Gefahrenanalyse und kritischen Kontrollpunkte (HACCP) einzuhalten. Dieser präventive Ansatz wird umgesetzt, um potenzielle Gefahren und Kontaminationen in den Lebensmittelproduktionsprozessen zu identifizieren und zu beseitigen



EXKLUSIVER VERTRIEBSPARTNER

Max Walk & Willy Lehmann GmbH
Rugenbarg 43 - 22848 Norderstedt

eMail: info@walklehmann.de
Tel.: +49 (0) 40 52 30 40

ANWENDUNGEN

- Kabelbefestigungen in Stromleitungen und industrieller Verkabelung
- im Lebensmittel- und Pharmabereich und
- überall dort, wo eine Gefahr der Kontamination durch äußere Einflüsse besteht;

PRODUKTPALETTE

Kurzartikel Beschreibung ▲▼	Breite ▲▼	Länge ▲▼	Durchmesser Bündel Max ▲▼	Zugfestigkeit KG ▲▼	Farbe ▲▼	Zugfestigkeit N ▲▼	Anzahl pro Erstverpackung (Ebene 0) ▲▼	Eurocode ▲▼
Detektierbar 4,5x290	4,5 mm	290 mm	78 mm	22,44 kg	Blau	220 N	100 Stk	5217DT
Detektierbar 2,5x98	2,5 mm	98 mm	21 mm	8,16 kg	Blau	80 N	100 Stk	5203CDT
Detektierbar 3,5x140	3,5 mm	140 mm	32 mm	13,26 kg	Blau	130 N	100 Stk	5209CDT
Detektierbar 3,5x200	3,5 mm	200 mm	50 mm	13,26 kg	Blau	130 N	100 Stk	5214CDT
Detektierbar 4,5x200	4,5 mm	200 mm	50 mm	22,44 kg	Blau	220 N	100 Stk	5215CDT
Detektierbar 4,5x360	4,5 mm	360 mm	100 mm	22,44 kg	Blau	220 N	100 Stk	5219DT
Detektierbar 7,5x365	7,5 mm	365 mm	100 mm	55,08 kg	Blau	540 N	100 Stk	5227DT